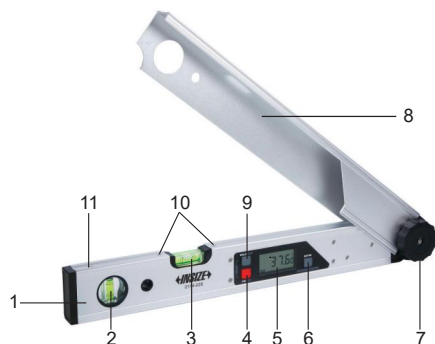


Gama: 0-225°
Resolución: 0.05°
Precisión: $\pm 0.10^\circ$



- 1-Regla base de aluminio
- 2-Vial longitudinal
- 3-Vial transversal
- 4-'ON/OFF'botón
- 5-Pantalla LCD
- 6-'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL'botón
- 7-Asa de bloqueo
- 8-Regla móvil
- 9-'HOLD/SUP'botón
- 10-Tornillo de ajuste de la ampolla transversal
- 11-Tornillo de ajuste longitudinal de la ampolla

1. IP54 a prueba de polvo / agua, utilizado para la medición de ángulos, también se puede utilizar para establecer ángulos de inglete horizontales y verticales de la máquina de corte.
2. Instala la batería:
 - Retire la tapa de las pilas, instale correctamente dos pilas AAA de acuerdo con la polaridad de las pilas
 - Cerrar la tapa de la batería
3. Nivel absoluto, la puesta a cero no es necesaria cuando se cambian las pilas.
4. Botones
 - 'ON/OFF'
 - Pulsar brevemente para acceder a la pantalla o para invertir la visualización, pulsar prolongadamente para apagar, pulsar brevemente para encender al apagar.
 - 'HOLD/SUP'
 - Pulse brevemente para entrar/salir del modo HOLD para mantener el valor medido actual en el modo HOLD;
 - Pulsación larga para entrar/salir del modo SUP, muestra el complemento del valor actual.
 - 'MITRE/SPR/CNR/MTR/BVL'
 - En el modo de medición, pulse brevemente para entrar en el modo de ángulo de corte único: MTR parpadea. Si el ángulo es $\leq 180^\circ$, $MTR=90-CNR/2$, la pantalla se bloquea. Pulse brevemente de nuevo para volver al modo de medición normal. Si el ángulo es $>180^\circ$, la pantalla muestra '----' y vuelve al estado de medición normal después de 2 segundos.

En el modo de medición, pulse prolongadamente para entrar en el modo de ángulo de corte doble: SPR parpadea tres veces y muestra simultáneamente los datos almacenados en el último SPR. Después de 2 segundos, se muestra el valor de medición actual. Pulsación larga para guardar el valor de medición actual de SPR; Pulsación corta en el modo de ángulo de corte doble para cambiar la función SPR→CNR→MTR→BVL ; En el modo CNR, CNR parpadea tres veces para mostrar los datos almacenados en el último CNR, después de 2 segundos, se muestra el valor de medición actual. Pulse prolongadamente para guardar el valor de medición actual de CNR. En el modo 'MTR /BVL', se muestra el valor calculado correspondiente. (Si aparece '----', significa que el valor no es correcto). Pulse brevemente la tecla 'ON/OFF' para salir del modo de medición de doble corte.

5. How to use

- a. Comprobación transversal (Fig.1).
- b. Comprobación longitudinal (Fig.2).

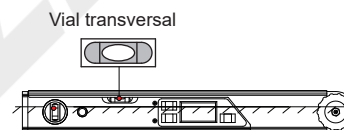


Fig.1

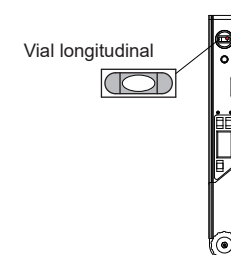


Fig.2

- c. Medición del ángulo (Fig.3, Fig.4) y trazado (Fig.5).

Nota: Tanto la superficie superior como la inferior pueden utilizarse para medir.

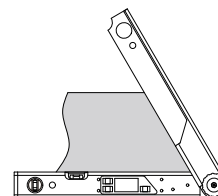


Fig.3

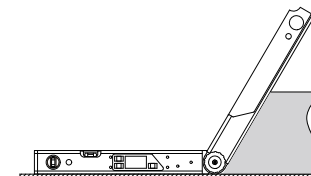


Fig.4

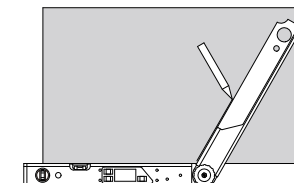


Fig.5

d. Medición del ángulo de corte doble.

Dos piezas de trabajo de varios ángulos (como tiras decorativas para techos) deben unirse con precisión. Proceda de la siguiente manera:

---Ángulo de inclinación de la tienda

Abra la regla base y la regla móvil hasta el ángulo deseado, bloquee la regla móvil y pulse prolongadamente el botón 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' para cambiar al modo SPR. La pantalla parpadea dos veces y, al mismo tiempo, se muestran los datos almacenados el último SPR. Transcurridos 2 segundos, se muestra el valor medido actual. Vuelva a realizar una pulsación larga para guardar el valor medido actual de SPR (es decir, el ángulo de inclinación requerido de la medición del ángulo de corte doble). La pantalla muestra 'SPR' y el ángulo actual.

---Ángulo de la tienda

Cuando mida el ángulo de la pared, bloquee la regla móvil y pulse brevemente el botón 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' para cambiar al modo CNR. La pantalla parpadea dos veces y al mismo tiempo se muestran los datos almacenados en el último CNR. Transcurridos 2 segundos, se visualiza el valor medido actual. Vuelva a realizar una pulsación larga para guardar el valor medido actual de CNR (es decir, el ángulo requerido de medición del ángulo de corte doble). La pantalla muestra 'CNR' y el ángulo actual.

---Medir el ángulo de inglete transversal

Pulse brevemente el botón 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL', la pantalla mostrará 'BVL' y obtendrá el ángulo de inglete transversal a la máquina de corte.

---Medir el ángulo longitudinal de inglete

Pulse brevemente el botón 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' de nuevo, la pantalla mostrará 'BVL' y obtendrá el ángulo de inglete longitudinal a la máquina de corte.

---Ajuste el valor MTR en la máquina de corte para realizar un corte oblicuo transversal(Fig.6)

---Ajuste el valor BLV en la máquina de corte para realizar un corte oblicuo longitudinal(Fig.7)

Nota: Si el ángulo de inclinación o el ángulo es superior a 180°, la pantalla mostrará una señal de error '----' después de mantener pulsado el botón 'MITRE...SPR/CNR/MTR/BVL' durante dos segundos, se convertirá automáticamente al modo 'medición básica'.

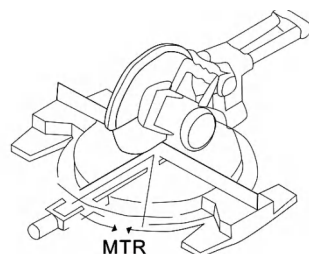


Fig.6

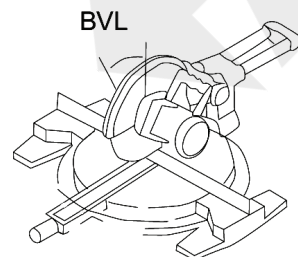


Fig.7

6. En caso de mediciones imprecisas debidas al transporte, ajuste los tornillos (10) y (11) de la regla de base.
7. La luz de fondo se apagará en un minuto después de no cambiar los datos, apagado automático en 5 minutos. Si no va a utilizar el transportador durante un largo periodo de tiempo, extraiga la pila. De lo contrario, podría salir líquido de la pila y dañar el transportador. En caso de que se produzca un fallo desconocido en el circuito, intente extraer la batería y volver a instalarla.
8. IP54 a prueba de polvo y agua.
9. El transportador no puede exponerse directamente a la luz solar.
10. La temperatura de trabajo es de -5~50°C, la humedad de trabajo es del 20%~85%.